

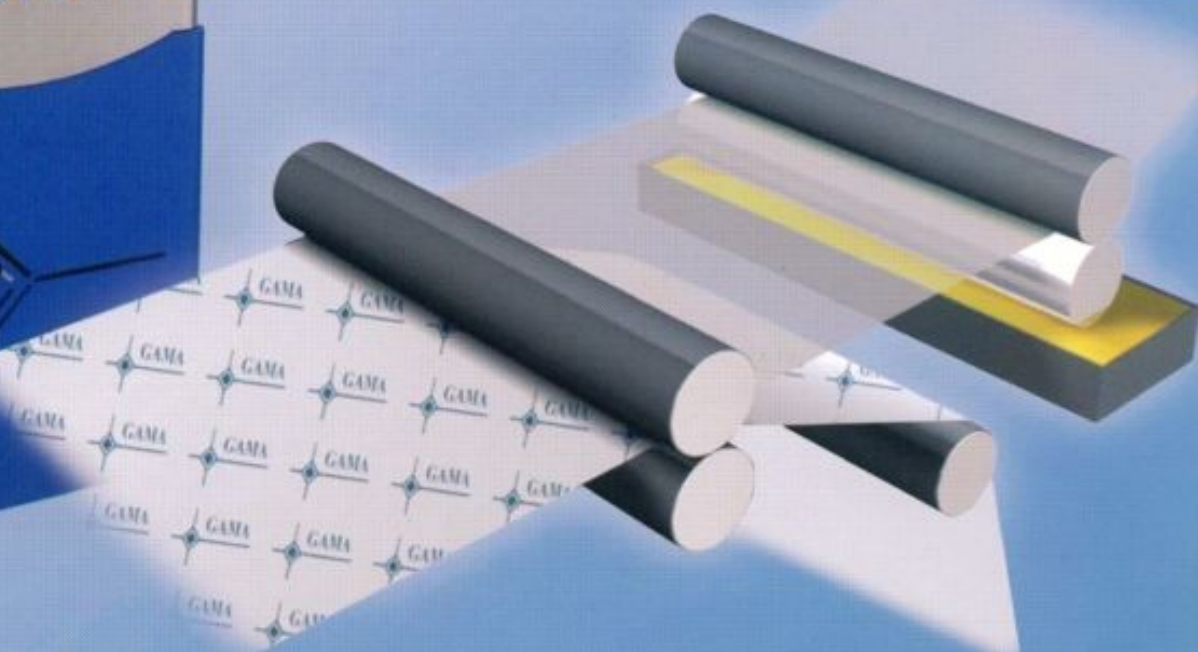
GAMA

www.gamasas.com

VIS-G23

Viscosimetro per adesivi

Viscosity control for glue



VIS-G23

E' nato dall'esperienza acquisita con il modello **VIS-G25** al quale sono state apportate modifiche tali da migliorare il flusso dell'adesivo che dobbiamo controllare, tenendo in considerazione le problematiche che ne derivano. Sono state aumentate le camere di misura e relativo corpo sferico che ne determina la lettura, con un particolare software di gestione. E' stata migliorata anche la fase di lavaggio con un ciclo intensivo e tramite una quarta valvola pneumatica viene iniettato solvente nebulizzato nel circuito. Il principio di funzionamento riprende quello del **VIS-G25**, calcola la velocità di caduta di un corpo nel liquido, mantenendone costante la viscosità. Il rilevatore, posizionato in zona di pericolo, deriva una parte della colla che dalla pompa va verso la bacinella.

Grazie all'assenza di organi in movimento e all'innovativo autolavaggio, a fine lavoro non necessita di interventi o manutenzione da parte dell'operatore. Infatti la pulizia di ingresso e uscita adesivo viene eseguita in modo automatico con la pressione di un solo tasto. A fine lavaggio le 3 valvole si chiudono e il solvente rimane nel rilevatore in modo da evitare essiccazioni di ogni genere anche durante fermi macchina.

APPLICAZIONI

- Rotocalco, flexografiche, accoppiatrici;

PANNELLO DI VISUALIZZAZIONE E CONTROLLO

- Display LCD 20x4 retroilluminato, tasti per impostazione dati a membrana;
- Scelta del tipo di tazza di riferimento, impostazione del riferimento di viscosità;
- Viscosità misurata con la precisione di 0.1 sec.
- Compensazione di temperatura ;
- Barra grafica per visualizzare l'errore di viscosità;
- Segnalazione errore (mancanza adesivo o solvente o viscosità fuori tolleranza).

CONTROLLO G23-VID

- Sistema a rack con cablaggio a connettori;
- Comunicazione seriale tra PC e controllo;
- Barriere EExi certificate.

RILEVATORE G23-RIV

- Il G23-RIV è installato in zona di pericolo vicino alla bacinella della colla;
- Con pilotini Eexi interni;
- Valvole pneumatiche controllate da valvole elettro-pneumatiche;
- Alimentazione tramite pompe rotative o pneumatiche (alternative).
- Misura della viscosità con risoluzione 0.1 secondi.

MANUTENZIONE E PULIZIA

- A fine lavoro il VIS-G23 effettua un autolavaggio con la pressione di un tasto;
- Con 3 valvole chiuse, il solvente interno al rilevatore non asciuga durante i fermi macchina;
- Nessuna parte meccanica in movimento.

It has been created as an evolution of the **VIS-G25**, which has been modified in order to improve the flow of the glue, that we need to control, considering also all the possible inconveniences. The measuring chambers and the spherical element which read them have been increased, by means of a management software. The washing system has been improved by an intensive cycle and by inserting a fourth pneumatic valve which adds atomised solvent in the circuit. The functioning principle follows the **VIS-G25**, it calculates the speed of fall of a body in the liquid, keeping constant the viscosity. The detector, located in danger zone, gets some glue which goes from the pump towards the basin.

Due to the absence of moving bodies and the innovative self-washing device, at the end of the work intervention or maintenance by the operator is not needed. In fact the cleaning of the entrance and exit of the glue is carried out in automatic mode by pressing just one key and with the 3 valves closed, so that the solvent stays in the detector avoiding dried glue when the machine is not working.

APPLICATIONS

- Rotogravure, flexo, lamination

VISUALIZATION AND CONTROL PANEL

- Backlighted LCD 20x4 display and keyboard membrane for data setting;
- Choice of the reference cup and setting of the viscosity reference;
- Viscosity is measured with a precision of 0.1 sec.
- Temperature compensation;
- Visualization of the error of viscosity by means of a graphic bar;
- The error is signalled (no solvent, no glue or viscosity over tolerance).

CONTROL G23-VID

- Rack system cabled by connectors;
- Serial communication between the PC and the control;
- EExi certified barrier.

DETECTOR G23-RIV

- G23-RIV is to be installed in danger zone near the glue tank;
- There are EExi pilot valves inside;
- Pneumatic valves are controlled by elettro-pneumatic valves;
- The feeding is carried out by rotative or pneumatic(alternative) pump;
- Viscosity is measured with 0.1seconds accuracy.

MAINTENANCE AND CLEANING

- At the end of the work VIS-G23 is set for automatic cleaning, pushing just one key;
- As the 3 valves are closed, the solvent stays inside the detector to avoid glue from drying while the machine is not working;
- None of the mechanic part is moving.

